CASE STUDY

Industrie: Die Casting
Réduction de 15.000 € du coût total (CTP)

QUINTOLUBRIC® 888-46

Le Challenge

Un important fabricant mondial de systèmes de ventilation exploitant 6 unités de coulée sous pression connaissait des problèmes majeurs avec leur fluide hydraulique de type HFC (eau glycol). Les problèmes signalés concernaient des coûts de maintenance élevés, un manque de fiabilité des performances du système hydraulique.

Le fabricant de la machine a proposé la conversion vers un fluide hydraulique synthétique sans eau, difficilement inflammable de type HFD-U. Après ce changement de fluide hydraulique sur les 6 machines, ils ont rencontré des problèmes de lubrification ainsi qu'un vieillissement rapide du fluide. Cela s'est traduit par une augmentation rapide de l'indice d'acide et la défaillance des pompes, forçant le fabricant à vidanger tous les systèmes hydrauliques.

Afin d'aider à améliorer les opérations, augmenter la durée de vie du fluide, et réduire les coûts totaux, QUINTOLUBRIC® 888-46 a été testé comme alternative au fluide hydraulique difficilement inflammable HFD-U.

La Solution

Quaker Houghton a d'abord analysé la situation actuelle, en contrôlant l'état du fluide en service et sa rapide dégradation.

Quaker Houghton a pu démontrer les avantages de travailler avec QUINTOLUBRIC® 888-46 (HFD-U à base d'ester de polyol) grâce à des évaluations laboratoire et une longue expérience sur le terrain.

Les avantages de QUINTOLUBRIC® 888-46 comparés au fluide hydraulique difficilement inflammable de la concurrence sont :

- Meilleures performances lubrifiantes
- Plus longue durée de vie du fluide
- Excellente compatibilité avec les métaux, particulièrement avec les métaux jaunes

Bien que les coûts d'achat de QUINTOLUBRIC® 888-46 soit plus élevés, la réduction du coût total devrait compenser la différence de coût.

Les Bénéfices

Le fabriquant a testé QUINTOLUBRIC® 888-46 sur un de ses systèmes hydraulique et a vu une amélioration des performances. Par conséquent, il a décidé de mettre en place QUINTOLUBRIC® 888-46 sur les 6 machines. En analysant les systèmes hydrauliques sur une période de 3 ans, le fabricant a reconnu les avantages suivants:

- Plus de pannes de pompe
- Espacement des intervalles de maintenance sur les pompes et autres composants
- Durée de vie attendue du fluide > 8 ans, consommation du fluide réduite

En remplaçant l'HFD-U concurrent par QUINTOLUBRIC® 888-46 le coût total a été réduit de 15.000 € par an.

Quaker Houghton™
Forward Together™

©2019 Quaker Houghton. All rights reserved.

quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com

Advantages reconnus

	EAU GLYCOL (HFC)	CONCURRENT HFD-U	QUINTOLUBRIC® 888-46	IMPACT
Pompes	Usure sévère	Durent 1 an	Elimination des défaillances	Réduction des coûts
Temps d'arrêt imprévus	Elevé	Moyen (défaillance de pompe)	Aucun	Production accrue
Renouvellement du fluide	1 fois par an (minimum)	1 fois par an	Durée de vie attendue du fluide > 8 ans	Moins de consommation de fluide
Bruit pompe et moteur	Très bruyant	Faible jusqu'à l'avarie	Beaucoup moins de bruit, les pompes fonctionnent souplement	Durée de vie étendue – moins de stress sur le moteur et la pompe

Le Produit

QUINTOLUBRIC® 888-46 est conçu pour remplacer les fluides hydrauliques anti-usures à base d'huile minérale utilisés dans des applications ou il existe des risques d'incendie. QUINTOLUBRIC® 888-46 peut également être utilisé dans des applications sensibles d'un point de vue environnemental sans compromettre le fonctionnement du système hydraulique. Ce fluide ne contient pas d'eau, d'huile minérale ou d'ester phosphorique. Il est formulé à partir d'esters organiques synthétiques de haute qualité et d'additifs soigneusement sélectionnés pour atteindre une excellente performance de lubrification. QUINTOLUBRIC® 888-46 offre le niveau de lubrification des meilleures huiles hydrauliques anti-usure, et peut être utilisé avec les composants hydrauliques de tous les principaux fabricants.

©2019 Quaker Houghton. All rights reserved.